



**MICRO-DUO 200 TR**



## GUÍA RÁPIDA / ESPAÑOL



Este manual debe ser leído atentamente antes de proceder a utilizar este producto.





Es el equipo ideal para resolver de forma práctica, soldaduras simples en acero al carbono, tanto en el uso hogareño, o pequeños talleres que buscan aumentar su productividad.

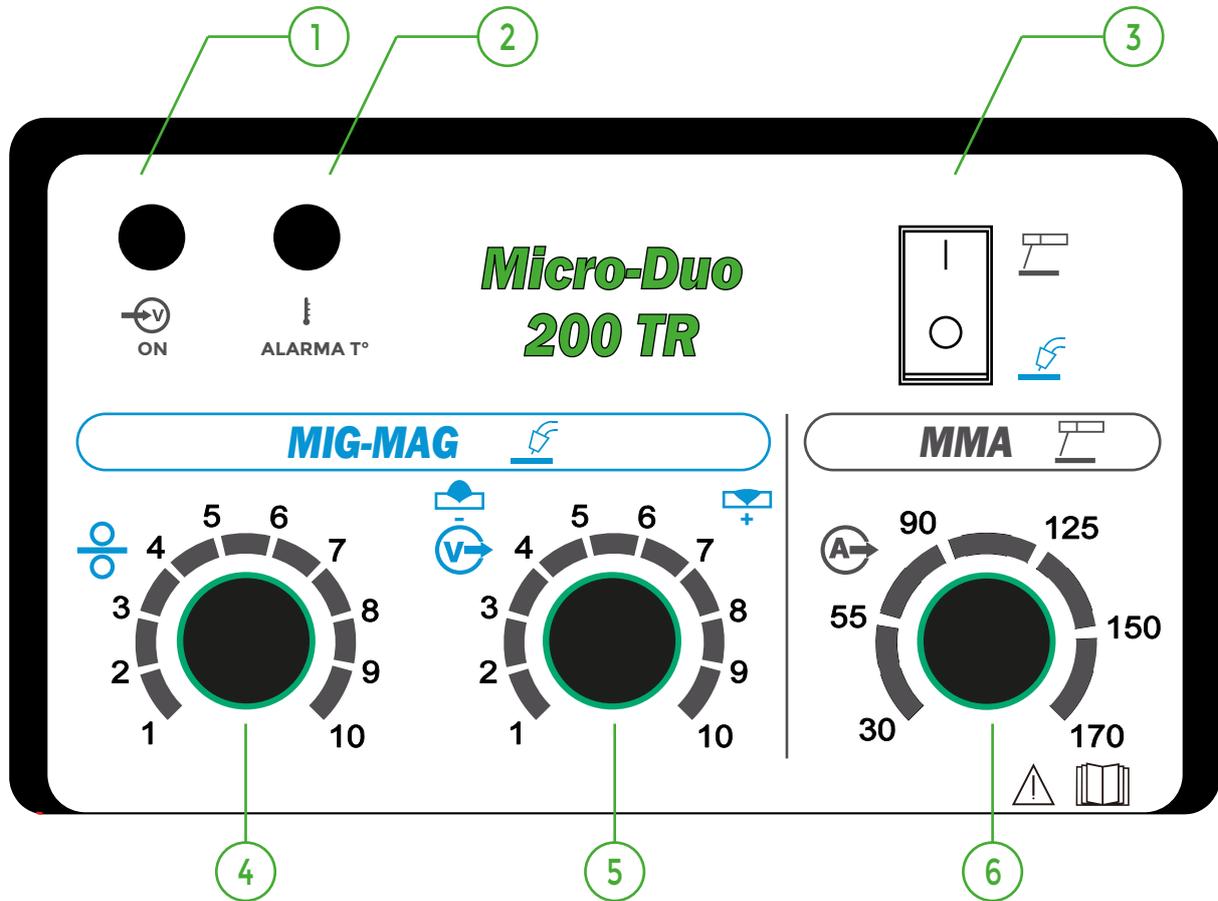
Ofrece excelente calidad de soldadura y facilidad de configuración. La tecnología inverter IGBT, permite que la máquina sea pequeña, liviana, e incorpore las funciones hot start, anti stick y el forzador de arco.



### Ficha técnica

MODELO	Tensión de línea	Corriente Máx. Absorbida	Ciclo de servicio. EN 60974-1 (20°C)	Tensión de vacío	Rango de corriente	Electrodo Ø (mm)	Alambre Ø (mm)	Dimensiones (mm)	Peso (Kg)
MICRO-DUO 200TR	220 V	36 A	200A 30% 141A 60% 110A 100%	65V	30 a 200 A	1,6 a 4	0,6 - 0,9	527X204X367	12

Al recibir una MICRO-DUO 200TR, retire todo el material de embalaje y verifique si hay eventuales daños que puedan haber ocurrido durante el transporte, verifique si fueron retirados todos los materiales, accesorios, etc. antes de descartar el embalaje. Los reclamos relativos a daños en tránsito deben dirigirse a la Empresa Transportadora.



- ① Led indicador de encendido.
- ② Led indicador de protección térmica.
- ③ Selector de proceso: MIG-MAG/ MMA.
- ④ Control de velocidad de alambre en proceso MIG/MAG.
- ⑤ Control de voltaje en proceso MIG/MAG.
- ⑥ Control de amperaje en proceso MMA.

MODEL: MICRO-DUO 200TR		NO: xxxxxxxxxx							
		EN60974-1							
		MIG	30A/15.5V - 200A/24V						
		MMA	30A/21.2V - 170A/26.8V						
		X	30%	60%	100%				
		MODE	MIG	MMA	MIG	MMA			
		$U_0 = 65V$	$I_2$	200A	170A	141A	120A	110A	93A
			$U_2$	24V	26.8V	21.1V	24.8V	19.5V	23.7V
1 - 50/60Hz	$U_1=220V$ (220 V - 240 V)	$I_{1max} = 36 A$	$I_{1eff} = 19.7 A$						
IP21S									

① Modelo MICRO-DUO 200TR

② Corriente continua

③ N° de serie del fabricante

④ Norma europea para equipos de soldadura eléctrica por arco

⑤ Valores de voltaje y amperaje mínimos y máximos para modalidad MIG-MAG/FCAW

⑥ Valores de voltaje y amperaje mínimos y máximos para modalidad MMA

⑦ Porcentaje de tiempo ciclo de trabajo (10 min =100%)

⑧ Modalidades de soldadura

⑨ Intensidad (A) de trabajo

⑩ Voltaje (V) de trabajo

⑪ Intensidad (A) eficaz

⑫ Intensidad (A) de entrada máxima

⑬ Voltaje de entrada (V)

⑭ Código internacional de protección

IP21S

Protección frente a goteo de agua.  
Efectivo contra ingreso de cuerpos sólidos con esferas de 12,5 mm diámetro o menos

⑮ Frecuencia

⑯ Tensión en vacío

⑰ Modalidad MMA

⑱ Modalidad MIG-MAG/ FCAW

⑲ Transdutor monofásico  
inmóvil - transformador rectificador

<b>Variable</b>	<b>Unidad</b>	<b>Valores</b>
<b>Voltaje</b>	<b>V</b>	<b>220</b>
<b>Frecuencia</b>	<b>Hz</b>	<b>50/60</b>
<b>Corriente de entrada nominal maxima.</b>	<b>A</b>	<b>36</b>
<b>Capacidad nominal</b>	<b>kVA</b>	<b>7.9</b>
<b>Voltaje en vacío</b>	<b>V</b>	<b>65</b>
<b>Rango de voltaje</b>	<b>V</b>	<b>15.5~23</b>
<b>Ciclo de trabajo nominal (20°C)</b>	<b>%</b>	<b>30%-200A</b>
<b>Ciclo de trabajo nominal (40°C)</b>	<b>%</b>	<b>15%-200A</b>
<b>Diámetros de alambre</b>	<b>mm</b>	<b>Φ0.6~Φ1.0</b>
<b>Velocidad de alambre</b>	<b>m/min</b>	<b>2~10</b>
<b>Corriente de soldadura nominal (MIG)</b>	<b>A</b>	<b>200</b>
<b>Rango de amperaje (MIG)</b>	<b>A</b>	<b>30~200</b>
<b>Amperaje máximo(MMA)</b>	<b>A</b>	<b>170</b>
<b>Rango de amperaje(MMA)</b>	<b>A</b>	<b>30~170</b>
<b>Grado de aislamiento</b>		<b>F</b>
<b>IP</b>		<b>IP21S</b>
<b>Refrigeración</b>		<b>Aire</b>
<b>Peso</b>	<b>kg</b>	
<b>Dimensiones</b>	<b>mm</b>	<b>527X204X367</b>